

## 令和4年度地域商談会(尾張会場)

## 発注企業一覧

商談会 番号	企業名	地域	商談会 番号	企業名	地域
1	アイコー 株式会社	愛知県	30	光和商事 株式会社	愛知県
2	愛知電機 株式会社	愛知県	31	興和精密工業 株式会社	愛知県
3	株式会社 アイディック3D	愛知県	32	寿金属工業 株式会社	愛知県
4	株式会社 曙製作所	愛知県	33	株式会社 サツマ超硬精密	大阪府
5	旭化成 株式会社	三重県	34	株式会社 三機	愛知県
6	株式会社 旭工業所	愛知県	35	株式会社 サンユ一	愛知県
7	株式会社 旭商工社	神奈川県	36	三友工業 株式会社	愛知県
8	アズワン 株式会社	大阪府	37	株式会社 志村精機製作所	東京都
9	井澤金属 株式会社 名古屋支店	愛知県	38	正保鉄工 株式会社	愛知県
10	株式会社 英幸	愛知県	39	株式会社 昭和電機製作所	愛知県
11	株式会社 エージェンシーアシスト	岐阜県	40	新栄機工 株式会社	愛知県
12	株式会社 MTG	愛知県	41	新興機械 株式会社	岐阜県
13	エンシュウ 株式会社	静岡県	42	株式会社 シンテックホズミ	愛知県
14	株式会社 オーエム機械 栄道工場	島根県	43	株式会社 鈴工	三重県
15	大川精螺工業 株式会社	神奈川県	44	鈴与マタイ 株式会社	長野県
16	大阪銘板 株式会社	大阪府	45	スター精密 株式会社	静岡県
17	大塚テクノ 株式会社	徳島県	46	ゼネラルパッカー 株式会社	愛知県
18	小川工業 株式会社	和歌山県	47	ダイトロン 株式会社	愛知県
19	株式会社 オティックス	愛知県	48	太陽機械工業 株式会社	京都府
20	柏木産業 株式会社	愛知県	49	株式会社 大洋電機製作所	愛知県
21	カヨウ金属 株式会社	岐阜県	50	中央精機 株式会社	愛知県
22	株式会社 関東製作所 名古屋支店	愛知県	51	株式会社 ツルタ製作所	愛知県
23	株式会社 鬼頭精器製作所	愛知県	52	東海化成工業 株式会社	岐阜県
24	岐阜精工 株式会社	岐阜県	53	東海理研 株式会社	岐阜県
25	株式会社 キョウワ	岐阜県	54	株式会社 東光高岳	栃木県
26	キョーラク 株式会社	愛知県	55	東プレ 株式会社 岐阜事業所	岐阜県
27	クボタ環境サービス 株式会社	東京都	56	トーフレ 株式会社	大阪府
28	株式会社 ケージーテック	愛知県	57	常盤産業 株式会社 本社	愛知県
29	高周波熱錬 株式会社 中部営業所・刈谷工場	愛知県	58	常盤産業 株式会社 春日井支店	愛知県

# 令和4年度地域商談会(尾張会場)

## 発注企業一覧

商談会 番号	企業名	地域	商談会 番号	企業名	地域
59	株式会社 トピア	三重県	88	株式会社 渡辺機械製作所	愛知県
60	巴工業 株式会社 サガミ工場	神奈川県			
61	ドリコ 株式会社	東京都			
62	株式会社 ナカヒョウ	岐阜県			
63	株式会社 ナゴヤカタン	愛知県			
64	ナルックス 株式会社	大阪府			
65	株式会社 西村製作所	愛知県			
66	日進機工 株式会社	愛知県			
67	日進精機 株式会社	愛知県			
68	日本車輛製造 株式会社 輸機・ インフラ本部	愛知県			
69	日本ハードウェア 株式会社	愛知県			
70	野田プラスチック精工 株式会社	愛知県			
71	橋永金属 株式会社	東京都			
72	パルステック工業 株式会社	静岡県			
73	株式会社 ヒマラヤ化学工業所	愛知県			
74	HILLTOP 株式会社	京都府			
75	株式会社 フジキカイ	愛知県			
76	藤田螺子工業 株式会社	愛知県			
77	株式会社 不二鉄工所	大阪府			
78	豊和工業 株式会社	愛知県			
79	北斗 株式会社	愛知県			
80	株式会社 マイセック	愛知県			
81	松村テクノ	神奈川県			
82	株式会社 マルサン木型製作所	愛知県			
83	株式会社 瑞穂機械製作所	愛知県			
84	株式会社 ミスミ	東京都			
85	株式会社 ミタチ	兵庫県			
86	三菱マテリアルテクノ 株式会社	東京都			
87	株式会社 理工電気	東京都			

令和4年度地域商談会(尾張会場) 発注企業

1 アイコー 株式会社		資本金	3,000万円	従業員数	193名			
愛知県 刈谷市築地町五丁目1番地10		http://aicokk.co.jp						
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式 <input type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input checked="" type="checkbox"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams <input type="checkbox"/>	skype <input checked="" type="checkbox"/>	webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	自動車部品(オートマチックトランスミッション)							
調達方針	量産加工経験有り、自動車部品加工経験有り。							
発注品目	スリーブ、プラグ、ピン、ピストン。鉄製品はΦ60まで、パイプ材・丸棒、鍛造材の加工、アルミ製品はΦ20まで、丸棒の加工							
加工内容	切削、穴明け、フライス加工							
必要設備	NC自動旋盤、CNC旋盤、MC							
要望事項								

2 愛知電機 株式会社		資本金	405,300万円	従業員数	1,000名			
愛知県 春日井市愛知町1番地		http://www.aichidenki.jp						
参加する方式	対面方式 <input type="checkbox"/>	オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input checked="" type="checkbox"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/>	skype <input checked="" type="checkbox"/>	webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	電力用機器、制御装置、モータ応用製品							
調達方針	相互協力により優良品を世に送り出す良きパートナーとして、相互の信頼関係を保ち共存共栄の実現を図る。							
発注品目	板金加工品、機械加工品、焼付塗装(大物)							
加工内容	当社図面による							
必要設備								
要望事項	少量生産(10個以下)が可能なメーカ							

3 株式会社 アイディック3D		資本金	300万円	従業員数	6名			
愛知県 名古屋市天白区原3丁目304-1 T&Lビル1F		https://www.i-deak.jp/						
参加する方式	対面方式 <input type="checkbox"/>	オンライン方式 <input type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input type="checkbox"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams <input type="checkbox"/>	skype <input type="checkbox"/>	webex <input type="checkbox"/>
生産品目	①家電製品、医療&福祉機器、車載機器などの製品設計、製作 ②各種試験機、治具などの生産設備設計、製作							
調達方針	相互信頼関係							
発注品目	①意匠モデリング、機構・筐体設計、②精密板金試作、③金型製作&成型							
加工内容	① Solidworks、Rhinocerosでの意匠モデリング、製品設計 ② PC筐体サイズまでの薄板板金の試作 ③ 樹脂金型及び成型							
必要設備	① 上記に対応できるCAD ②、③ 試作及び少ロットの量産対応が得意なところを希望します							
要望事項	納期厳守							

4 株式会社 曙製作所		資本金	3,500万円	従業員数	29名			
愛知県 豊橋市大岩町字前田40-8		http://www.akebono-s.co.jp						
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式 <input type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input checked="" type="checkbox"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams <input type="checkbox"/>	skype <input checked="" type="checkbox"/>	webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	自動車・半導体・航空機・一般産業機器・防衛関連部品							
調達方針	QCDを総合的に検討して判断しております。							
発注品目	一般産業機器分野 他							
加工内容	ロット20~1,000個程度、φ50前後、不定期案件。材質はアルミ、鉄、ステンレス等。							
必要設備	NC旋盤・マシニング・自動盤など。							
要望事項	幾何公差含めた保証が可能、また、面取り・隅Rの測定が可能である事を希望します。							

5 旭化成 株式会社		資本金	10,338,900万円	従業員数	44,497名			
三重県 鈴鹿市平田中町1番1号		http://www.asahi-kasei.com/jp/						
参加する方式	対面方式 <input type="checkbox"/>	オンライン方式 <input type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input type="checkbox"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams <input type="checkbox"/>	skype <input checked="" type="checkbox"/>	webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	食品用包装フィルム等							
調達方針	法令遵守、公平公正の確保、門戸の開放、CSR調達、パートナーシップ							
発注品目	金属精密機械加工(ステンレス、鉄、ハステロイ等)							
加工内容	機械機器の設計、製作及び改良、修繕等							
必要設備								
要望事項								

<b>6</b>	<b>株式会社 旭工業所</b>	資本金 6,000万円	従業員数 300名
<b>愛知県</b>	刈谷市小垣江町本郷下6-1	http://www.asahikogyosho.co.jp	
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生產品目</b>	自動車精密部品		
<b>調達方針</b>	ISO9001、ISO14001を取得されており、自動車部品を扱っているメーカー。また、自社での工程設計が可能なメーカー。		
<b>発注品目</b>	自動車部品		
<b>加工内容</b>	アルミダイカスト、鍛造製品の切削加工		
<b>必要設備</b>	○加工設備：NC旋盤、マシニングセンター ○測定機：形状測定機、3次元測定機、粗さ測定機等		
<b>要望事項</b>	品質部門が独立しており、量産対応が可能なメーカー、また『かんぱん』対応可能メーカー		

<b>7</b>	<b>株式会社 旭商工社</b>	資本金 48,500万円	従業員数 213名
<b>神奈川県</b>	横浜市西区平沼1-7-10 YSKビル4F	https://www.kkamic.co.jp/	
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/> オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input type="radio"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生產品目</b>	単品発注でも対応可能な会社様。弊社は商社のため、依頼する品は都度、変わります。		
<b>調達方針</b>			
<b>発注品目</b>	専用生産設備の設計製作。機械設計・電気設計。加工～組立。		
<b>加工内容</b>	依頼する内容は都度、変わります。		
<b>必要設備</b>			
<b>要望事項</b>	申し訳ありませんが、量産加工の依頼はないです。専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様。		

<b>8</b>	<b>アズワン 株式会社</b>	資本金 507,500万円	従業員数 631名
<b>大阪府</b>	大阪市西区江戸堀2-1-27	https://www.as-1.co.jp/	
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/> オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input type="radio"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生產品目</b>	理化学機器、産業機器、医療・介護用機器、および消耗品類		
<b>調達方針</b>	商品(完成品)の購入、販売		
<b>発注品目</b>	理化学機器、産業機器、医療・介護用機器、および消耗品類、もしくはそれらに関連するサービス		
<b>加工内容</b>	なし		
<b>必要設備</b>			
<b>要望事項</b>			

<b>9</b>	<b>井澤金属 株式会社 名古屋支店</b>	資本金 30,100万円	従業員数 280名
<b>愛知県</b>	名古屋市中区上前津1-14-20	http://www.izawa-metal.co.jp	
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生產品目</b>	非鉄金属商社		
<b>調達方針</b>	①自動車用途で実績がある事。②ISO品質規格を取得している事。③見積案件や品質問題が発生した場合迅速な対応が出来る事。		
<b>発注品目</b>	①アルミ・亜鉛ダイカスト品(加工込み)②短納期・少量対応総加工品③樹脂インサート製品④大型精密プレス品。⑤大型鍛造品		
<b>加工内容</b>	多軸加工・ダイカスト・鍛造・精密プレス・樹脂射出成型		
<b>必要設備</b>	鍛造5000t以上・多軸加工5軸以上・ダイカスト2000t以上・樹脂射出成型機縦型保有		
<b>要望事項</b>	①競合先に対する優位性(強み)をアピールしてください。②製品見本・写真で具体的な用途事例を説明願います。		

<b>10</b>	<b>株式会社 英幸</b>	資本金 1,000万円	従業員数 20名
<b>愛知県</b>	小牧市入鹿出新田字中池1230-1	http://www.k-k-eiko.co.jp	
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生產品目</b>	電子部品実装機、大型液晶ガラス搬送用ロボット、工作機械等の金属部品の加工 自動組立ライン用治具/パレットの部品加工及びサブアッシー		
<b>調達方針</b>	少ロット、短納期、低価格		
<b>発注品目</b>	製缶、機械加工品、表面処理など		
<b>加工内容</b>	マシニング加工、製缶		
<b>必要設備</b>	各種マシニング設備(立MC、横MC、NC旋盤、五面加工機)		
<b>要望事項</b>	検査表添付。継続的に対応して頂ける企業様。		

11 株式会社 エージェンシーアシスト		資本金	2,000万円	従業員数	130名
岐阜県 羽島市福寿町浅平4-8		https://www.agency-assist.co.jp			
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams <input type="radio"/>
生產品目	機械装置用加工部品、機械装置				
調達方針	ローコストで短納期にも対応できること				
発注品目	金属加工品、樹脂加工品、ゴム加工品等				
加工内容	切削、熱処理、研磨、表面処理等				
必要設備	特になし(協会社使用もOK)				
要望事項	完成品で納品していただけること。検査書添付していただけること(図面に記入) 発注数は図面1枚に対して10個以下が多い。時には量産もあり。				

12 株式会社 MTG		資本金	1,660,000万円	従業員数	1,258名
愛知県 名古屋市南中村区本陣通4-13 MTG第2HIKARIビル		https://www.mtg.gr.jp/			
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams <input type="radio"/>
生產品目	美容機器、健康機器、公衆衛生関連機器、化粧品等の企画、開発及び製造、販売				
調達方針	弊社はファブレスメーカーのため独自の高い製造技術を持つパートナー企業様と組むことで高品質な製品を市場へ提供しています。技術先行型、製品企画先行型を主として採用していますが生産活動ならびに製品の調達、その部材調達は法令に遵守した活動を行うことを目的としています。				
発注品目	美容機器、ヘルスケア機器、トレーニング機器に於いて新たな付加価値を与えることができるデバイス、センシング、アルゴリズム等の技術や材料の提案				
加工内容	美容、ヘルスケア事業に関連する製品・技術、ソリューション等の提案。 新製品のご提案も歓迎いたします。				
必要設備	弊社はファブレスメーカーのため、技術開発力、商品提案力をはじめとして設計、開発、製造における協業体制で取り組みができる企業様を歓迎いたします。				
要望事項	技術検証、確立が終了しており量産化用途が立っているご提案が望ましいです。				

13 エンシュウ 株式会社		資本金	464,085万円	従業員数	800名
静岡県 浜松市南区高塚町4888		https://www.enshu.co.jp/ja/			
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/> オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input checked="" type="checkbox"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams <input type="radio"/>
生產品目	工作機械…マシニングセンター(単体・ライン)製造販売 レーザー加工機…製造販売 部品加工:二輪向けエンジン部品(ピストン、シリンダー他)、四輪向け駆動部品製				
調達方針	新たな調達先の開拓と、調達先の分散によるリスク回避				
発注品目	平治具(A5052P)、シャフト(SUS403)、プレート(S45C)				
加工内容	旋盤加工、マシニングセンター加工(面加工、穴加工、タップ加工、リーマ加工)、研削加工				
必要設備	旋盤、マシニングセンター、研削盤				
要望事項	工作機械向けは、多品種少量生産が得意な取引先と探しております。(上記) 部品加工向けは、アルミ製ボテシリンダー(量産(500個/月程度)が得意な取引先を探しております。				

14 株式会社 オーエム機械 栄道工場		資本金	10,000万円	従業員数	130名
島根県 松江市栄道町佐々布75		https://www.omltd.co.jp/omm/			
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/> オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/>
生產品目	自動包装機械、産業機械の設計製作				
調達方針	特に無し				
発注品目	1)少量多品種の金属加工部品の製作(国内外不問)				
加工内容	材質はSS、SUS304系で宅配可能サイズ				
必要設備	特に制限なし。旋盤、フライス、溶接、MC、NC、ワイヤー、門型、その他全般。				
要望事項	少量多品種を得意とされている企業歓迎。				

15 大川精螺工業 株式会社		資本金	10,000万円	従業員数	1,000名
神奈川県 横浜市港北区新羽町1663-4		https://www.okawaseira.co.jp/			
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/> オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/>	google meet <input type="radio"/>	microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/>
生產品目	自動車部品				
調達方針	宅急便や自社便等での発送にて、弊社に納入				
発注品目	精密機械部品(重要保安部品・溶接部品・農機具部品)				
加工内容	鍛造加工・切削加工・プレス・メッキ・熱処理・圧入・ロウ付け等				
必要設備	パーツフォーマー・ヘッター・NC旋盤・マシニング・等				
要望事項	価格メリット・VA案提示・ISO取得等				

16 大阪銘板 株式会社		資本金	9,800万円	従業員数	290名
大阪府 東大阪市七軒家18-15		http://www.daimei.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
		zoom	<input type="radio"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input type="radio"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生産品目	工業用プラスチック内外装製品、並びにエンジニアリングプラスチックの製造（家電、産業機器・自動車部品・遊戯機器）、超精密金型製作				
調達方針	射出成形(2次加工 塗装等)、金型製作				
発注品目	自動車部品の内外装製品/工業用プラスチック内外装製品(家電/産業機器等)				
加工内容	射出成形、金型製作、2次加工(組立、塗装等)				
必要設備	100t~1000tクラスの成形機保有。(680t以下がメイン) 2次加工設備保有。(塗装、溶着、圧入等)				
要望事項	自動車部品の実績有。				

17 大塚テクノ 株式会社		資本金	4,000万円	従業員数	460名
徳島県 鳴門市瀬戸町明神字板屋島120-1		https://www.otsuka-techno.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生産品目	医療関連部品、検査診断用部品				
調達方針	自社調達				
発注品目	医療関連部品、検査診断用部品				
加工内容	プラスチック成形及び2次加工				
必要設備	インジェクション成形機100トン~350トン				
要望事項	クリーンルーム10万程度の環境やISO9001、13485を取得されていると優位。また、今後、車載から医療へシフトされようとしている企業があればお気軽にご連絡下さい。				

18 小川工業 株式会社		資本金	2,000万円	従業員数	260名
和歌山県 橋本市隅田町真土39番地		https://www.ogawa-industry.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生産品目	自動車部品・建築部品(冷間鍛造品、プレス品)				
調達方針	QCD評価を基本に、長期的な信頼関係を築くことが重要であると考えています。				
発注品目	自動車部品・建築部品(冷間鍛造品、プレス品)				
加工内容	機械加工・熱処理・表面処理				
必要設備	MC、NC、研磨、熱処理炉、めっきライン				
要望事項	①自動車部品の加工実績をお持ちのメーカー様 ②関西方面(和歌山)へ納入便をお持ちのメーカー様				

19 株式会社 オティックス		資本金	30,300万円	従業員数	1,323名
愛知県 西尾市中畑町二割19-2		https://www.otics.co.jp			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
		zoom	<input type="radio"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生産品目	自動車のエンジン動弁系部品、燃料系部品、電動車部品、ドライブトレイン部品、その他 両手				サイズ:片手~
調達方針	原価低減に寄与いただける、新規仕入先様の開拓。 新規ダイカスト仕入先様の開拓。				
発注品目	自動車のエンジン動弁系部品、燃料系部品、電動車部品、ドライブトレイン部品、その他(プレス金型、ダイカスト金型)				サイズ:片手~両手
加工内容	鉄系シャフト部品切削~熱処理~研削~表面処理の一貫生産、 アルミダイカスト部品の鋳造~切削(検査、組付)の一貫生産				
必要設備	マシニングセンタ、NC旋盤、専用機、検査機、組付け機、ダイカストマシン(特に350t~1100tクラス)				
要望事項					

20 柏木産業 株式会社		資本金	1,000万円	従業員数	17名
愛知県 大府市北崎町福池70-5		http://www.kashiwagi-sangyo.com/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
		zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input type="radio"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生産品目	パイプ、板金及びその加工品				
調達方針	品質、価格、納期				
発注品目	パイプ、板金及びその加工品(鉄、SUS、アルミ、銅等)				
加工内容	切断、曲げ、溶接、プレス、切削、表面処理等				
必要設備	パイプ切断(自動機)、レーザー、パイプベンダー、ベンダー、プレス、溶接機等				
要望事項	中小量に対応して頂ける加工先様を探しています				

21 カヨウ金属 株式会社		資本金	1,000万円	従業員数	16名
岐阜県 岐阜市東鶉1丁目125-1番地		https://www.kayou-group.com/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生産品目	金属加工品製作及び材料販売				
調達方針	多品種・小ロットから対応可能業者 検査体制の充実				
発注品目	SUS/AL/鉄 等大小問わず様々な加工品(板金・製缶品・機械加工品・プレス加工品)				
加工内容	板金・切削・旋盤・溶接・プレス加工・各種マシニング設備				
必要設備	ブレーキプレス・レーザー加工機・プレス機・五面加工機・各種マシニング設備				
要望事項	短納期にもご対応頂ける企業様・製缶加工対応可能企業様等を特に募集致します。				

22 株式会社 関東製作所 名古屋支店		資本金	6,985万円	従業員数	220名
愛知県 名古屋市西区上小田井2-116		https://kanto-seisakusyo.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
		zoom	<input type="radio"/>	google meet	<input type="radio"/>
		microsoft teams	<input type="radio"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生産品目	金型、成形品の生産代行、省人化装置				
調達方針	協力会社様との共存共栄				
発注品目	射出金型、加工機・省人化装置、金属部品、樹脂製品の試作品				
加工内容	射出金型の設計・製作 樹脂成形品の二次加工装置(切断、穴あけ、溶着など)・検査機(カメラ検査、検圧など)				
必要設備	マシニング、放電加工機、ワイヤー、フライス、旋盤など				
要望事項					

23 株式会社 鬼頭精器製作所		資本金	1,000万円	従業員数	50名
愛知県 豊田市中町中根50番地		http://www.kitouseiki.co.jp/gaiyou.html			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
		zoom	<input type="radio"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input type="radio"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生産品目	スピンドル・検査用治具の製作				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	機会加工(金属加工) スピンドル、ブロック				
加工内容	数量:1~100個程度、発注品目:丸物(シャフト・スピンドル等)、角物(プレート、スペーサ、ハウジング等)加工内容:旋盤・マシニング・研磨				
必要設備	5軸、M/C 4軸、M/C 3軸NC旋盤、NC複合旋盤外径研磨機、内径研磨機、平面研磨機、治具研削盤3次元測定器、形状測定機、真円度測定器、マイクロスコープ、高度計、その他				
要望事項	前向きに継続的に取り組んで頂ける企業様、公差数値の保証、検査体制、加工内容の寸法保証、検査データの記入が出来る企業様を希望します。				

24 岐阜精工 株式会社		資本金	1,000万円	従業員数	80名
岐阜県 安八郡安八町南條1284番地1		http://www.gifuseiko.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
		zoom	<input type="radio"/>	google meet	<input type="radio"/>
		microsoft teams	<input type="radio"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input type="radio"/>		
生産品目	各種専用機械の設計製作				
調達方針	①単品部品及びサブAssy調達品 ②設計から製作組立品 (納期・品質・コスト厳守)				
発注品目	①一般加工部品(ss材・Al材・SUS・樹脂) 製缶加工品(大物~小物) 軸の焼入研磨品など ②専用機の設計から製作組立品				
加工内容	①フレーム・ベース等の大物~小物までの製缶加工・シャフト・ロール・ハウジング等の旋盤加工・リング、フランジ等のターニング加工・ホッパー・シュート・ダクト等の板金・他各種部品加工 ②設計~製作組立品				
必要設備	フライス・マシニングセンター・旋盤(汎用・NC)・ターニング・五面加工機・板金・製缶設備など サブAssy製作・組立が出来る組立定盤など				
要望事項	材料調達から表面処理まで対応可能を希望				

25 株式会社 キョウワ		資本金	2,000万円	従業員数	45名
岐阜県 関市志津野2935		http://www.kk-kyouwa.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生産品目	食品・医療品関係装置・搬送装置の部品加工及び装置組立				
調達方針	多品種、小ロット、短納期に対応				
発注品目	板金加工+機械加工部品、製罐溶接部品+機械加工				
加工内容	①SUS板金加工及び溶接+機械加工(M/C、フライス等)、表面仕上げ ②SS400、SUS溶接+機械加工				
必要設備	レーザー切断機、曲げプレス、各種溶接設備、機械加工設備				
要望事項	受注可能な企業の面談を希望します				

26		キョーラク 株式会社		資本金	25,000万円	従業員数	656名								
愛知県		名古屋市西区中小田井2-207		https://www.krk.co.jp/											
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>	webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	自動車用部品、一般工業用部品、食品包装資材、金型治工具														
調達方針	価格競争力があり、自社で生産体制が整っていること。														
発注品目	自動車向け射出成型品														
加工内容	成形(180t~3,000t)														
必要設備	成形機(金型治工具に関しては支給可能)														
要望事項	柔軟な対応力														

27		クボタ環境サービス 株式会社		資本金	9,000万円	従業員数	1,977名								
東京都		中央区京橋2-1-3 京橋トラストタワー		https://www.kubota-ksk.co.jp/											
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>	webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	詳細添付資料														
調達方針															
発注品目															
加工内容															
必要設備															
要望事項															

28		株式会社 ケージーテック		資本金	1,000万円	従業員数	14名								
愛知県		東海市東海町6丁目2番6号		https://kgtec.com/											
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>	webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	スリッターライン、レベラーシャライン、専用機などの産業工作機械の設計、製作、加工、設置。機械の改造、メンテナンス。ロールや刃物などの部品の製作、修理。他社製品の対応もしています。														
調達方針	モノづくりに対して熱意のある企業様。お互いの信頼関係を大切にしている企業様。														
発注品目	①小〜大型加工部品 ②ロール芯金の製作、肉盛り修理。ゴムなどの巻き替え。 ③機械設計														
加工内容	①マシニングセンターなどによる加工 ②ロールの製作、肉盛り修理。ゴムロールやウレタンロールの加工。(古ゴム取り、ライニング、研磨など) ③スリッターラインやレベラーシャラインなどの機械設計														
必要設備	①マシニングセンター(縦・横)、五面加工機など ②旋盤(汎用・NC)など ③CAD														
要望事項	パンフレット、実績のある図面や写真を拝見して、製作可能な加工品や設計などについて伺います。														

29		高周波熱錬 株式会社 中部営業所・刈谷工場		資本金	641,800万円	従業員数	1,571名								
愛知県		刈谷市西境町広見97-2		http://www.k-neturen.co.jp											
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input type="radio"/>	microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>	webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	機械部品等の高周波焼入れの受託加工・製造販売														
調達方針	相互信頼関係														
発注品目	自動車・工作機・建機等														
加工内容	高周波焼入の前後工程の切削・研磨・塗装等														
必要設備	都度相談														
要望事項	上記発注品目と逆に高周波焼入受託も事案等ありましたら要望します。														

30		光和商事 株式会社		資本金	5,800万円	従業員数	90名								
愛知県		名古屋市中区金山1-9-15		https://kohwa-shoji.co.jp/											
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>	webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	産業機械設備及び部品の販売														
調達方針	QCD対応力のある調達先選定。														
発注品目	①加工から熱処理一貫生産 ②機械加工から製缶・塗装まで一貫生産 ③精密機械加工 ④配管														
加工内容	①機械加工・熱処理 ②機械加工・溶接・塗装 ③NC・MC・研削 ④配管(バンド・溶接・フランジ加工)														
必要設備	工作機械 溶接機 塗装ブース 焼焔炉														
要望事項															

31 興和精密工業 株式会社		資本金	5,000万円	従業員数	154名
愛知県 豊明市栄町西大根30-183		http://kohwa-grp.co.jp			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
				zoom	<input checked="" type="checkbox"/>
				google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
				microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>
				skype	<input checked="" type="checkbox"/>
				webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	自動車・弱電・機能部品の製造(金属の精密切削・研削/樹脂形成/サブAssy等)				
調達方針	自動車関連部品に実績があり 尚1.0万個～10.0万個/月検討いただける仕入先様				
発注品目	・EFP関連、INJ部品、ABS部品、空調部品、半導体関連部品 他				
加工内容	・NC自動盤、NC旋盤、樹脂形成				
必要設備	・NC自動盤、NC旋盤、樹脂形成機(縦盤、横盤)、Assy等 (φ50.0以下) (75t～250t)				
要望事項	ISO9001、ISO14001認証取得				

32 寿金属工業 株式会社		資本金	6,600万円	従業員数	450名
愛知県 西尾市法光寺北山1番地		http://www.kotobukikinzoku.co.jp			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
				zoom	<input type="radio"/>
				google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
				microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>
				skype	<input checked="" type="checkbox"/>
				webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	アルミダイカスト鋳造製品の製作				
調達方針	仕入先様との共存共栄				
発注品目	自動車、船外機、2輪車のアルミダイカスト、重力鋳造製品				
加工内容	アルミダイカスト鋳造製品の依頼(鋳造から出荷まで)、アルミダイカスト製品の仕上、磨き、切削等の単独工程の加工				
必要設備	ダイカスト鋳造設備、仕上、磨き、切削の設備・道具				
要望事項	物流を仕入先様にてお願いしたい。				

33 株式会社 サツマ超硬精密		資本金	1,000万円	従業員数	43名
大阪府 大東市新田中町2-9		http://www.satsumanet.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
				zoom	<input checked="" type="checkbox"/>
				google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
				microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>
				skype	<input checked="" type="checkbox"/>
				webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	金型部品、精密治工具、自動機部品、精密機械部品、特殊刃物、超硬加工、焼入鋼加工、超硬ロー付、焼バメ、冷やしバメ				
調達方針	数物、非鉄、難削材、シャフト、歯切り等、苦手形状の加工品は外製。				
発注品目	部品加工 アルミ、ステン、銅、真鍮、鉄、難削材、セラミック 単品～50個程度				
加工内容	丸物、角物とも切削、研削、放電 (各図面による為、全てが必要な訳ではありません。)				
必要設備	旋盤、マシニング、各種研磨、放電 (各図面による為、全てが必要な訳ではありません。)				
要望事項	見積の早さ、測定設備が整っていると有難いです。				

34 株式会社 三機		資本金	9,900万円	従業員数	145名
愛知県 名古屋市熱田区白鳥二丁目8番24号		http://www.sanki1948.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
				zoom	<input type="radio"/>
				google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
				microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>
				skype	<input checked="" type="checkbox"/>
				webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	ロボット商材、自動車&航空宇宙産業用(治具・金型・精密部品・ゲージ)、FA用検査装置・専用機・工場IoT化対応、研究開発支援業務				
調達方針	品質第一・生産管理対応。				
発注品目	巻線機用の治具部品、組付・測定治具/検査治具(設計製作含む)、専用設備の設計・製作、ロボットSier				
加工内容	①金型製作・部品(ダイカスト、プレス、モールド):売型・対応できること②切削・研削加工・ワイヤー放電加工・表面処理まで対応できること 少量多品種、大きさ:手のひらサイズ程度③組付・測定/検査治具④専用設備の設計・製作⑤ロボットのSier				
必要設備	各種工作機械、測定器、CAD、CAM、設計・調整ツール等				
要望事項	過去の実績・事例および他社よりも優位性のある特色技術を紹介できる資料を提示頂きたいです。				

35 株式会社 サンユ一		資本金	1,000万円	従業員数	3名
愛知県 名古屋市西区那古野2丁目14-1なごのキャンパス		https://www.e-sanyu.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
				zoom	<input checked="" type="checkbox"/>
				google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
				microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>
				skype	<input checked="" type="checkbox"/>
				webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	自社製品の企画、製造及び販売。①丸棒材吊上げ工具 サンクランプ②細径パイプ清掃 パイプ内クリーナー				
調達方針	外注加工先様募集				
発注品目	丸棒材吊上げ工具 サンクランプのレーザーカット、レーザー加工、組み立ての会社様募集しています。				
加工内容	①レーザーカット 材質SS400相当 材料サイズ 80cm × 80cm 厚さ9mm ②上記の簡単な組み立て(ボルト使用)				
必要設備	上記に準じる				
要望事項	弊社機械の代理店をして頂ける機械商社、工具商社様も募集しております。				

36 三友工業 株式会社		資本金	10,000万円	従業員数	250名
愛知県 小牧市舟津1360		http://www.sanyu-group.com/industry/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生產品目	ゴム射出成形機、画像検査装置、自動化装置、防音・消音装置、発電機				
調達方針	高品質・安価・納期厳守の提供で各事業部の成長・モノづくりに貢献する				
発注品目	架台、ベース、プレート、ブラケット、ブロック、校正治具、位置決めピン、大型台形スクリュー、大型台形ナット、タンク、カバー				
加工内容	①製缶+機械加工品(1000mmX1000mmX1000mmまで)、②旋盤加工品(Φ50~100X1000~2000L) ③精度(千分台)機械加工品(500mmX500mmX100mm)、④特殊製缶加工(複雑な形状)				
必要設備	NC旋盤、フライス盤、五面加工機、MCセンター、研削盤、溶接機、レーザー加工機、ブレーキプレス、シャリング、レットパンチプレス、三次元計測機(いずれかでも可)				
要望事項	ISO取得(品質重視していること)、製作(焼入、表面処理除)を協力会社に依頼するのではなく自社で製作、3DCADデータで製作(必須ではない)				

37 株式会社 志村精機製作所		資本金	1,000万円	従業員数	60名
東京都 大田区東馬込1-49-6		https://shimuraseiki.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生產品目	金属、樹脂の機械加工品				
調達方針					
発注品目	医療 自動車 半導体 事務機器 光学機器など				
加工内容	切削加工				
必要設備	5軸加工機 マシニング NC旋盤				
要望事項	見積りの回答スピード 万全な検査体制				

38 正保鉄工 株式会社		資本金	4,300万円	従業員数	51名
愛知県 名古屋市港区寛政町四丁目21番地		http://www.shoho-g.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生產品目	一般加工部品・精密加工部品・ゲージ・組立				
調達方針	①品質②価格③納期				
発注品目	治工具・ゲージ				
加工内容	焼入・表面処理含む全加工				
必要設備	独立した測定室・検査員で出荷できる環境 (Wチェックができる環境であれば問題ないです)				
要望事項	近場で特急対応してもらえるサプライヤー開拓がしたい				

39 株式会社 昭和電機製作所		資本金	5,000万円	従業員数	108名
愛知県 春日井市西屋町字中新田84番地		http://www.showa-e.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生產品目	産業用可変速ドライブシステム				
調達方針	より良いものを、より安く、より早く、調達する。				
発注品目	①機械設備一括発注 ②制御盤の板金・塗装・組立配線				
加工内容	①機械設計・製作 ②制御盤・操作盤の板金・塗装・組立配線				
必要設備	①大型機械設備加工・製作ができる設備(20tクレーン等々) ②最大:W3200×H2400×D800程度の制御盤等の板金・塗装・組立配線が出来る設備及び道工具及び工場設備(ホストクレーン等)				
要望事項					

40 新栄機工 株式会社		資本金	7,500万円	従業員数	90名
愛知県 名古屋市守山区中志段味南原2646		http://www.j-skk.co.jp			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生產品目	一般産業機械、工業炉、乾燥炉				
調達方針	少ロット、多品目				
発注品目	(1)加工部品、(2)ダクト部品、(3)鋳物(AL)、(4)アルマイト処理、(5)組立				
加工内容	(1)加工部品、(2)ダクト部品、(3)鋳造(AL)、(4)アルマイト処理、(5)組立作業(弊社内作業)				
必要設備	(1)旋盤・フライス・マシニング、(2)溶接機等、(3)鋳造設備(手込め)、(4)アルマイト処理設備、(5)組立工具等				
要望事項	(2)ダクト専門業者様、(3)木型が手込め用、(5)弊社内での作業可能な組立業者様				

<b>41</b>	<b>新興機械 株式会社</b>	資本金 9,100万円	従業員数 100名
<b>岐阜県</b>	安八郡神戸町八条302	<a href="http://shinko-kikai.co.jp/">http://shinko-kikai.co.jp/</a>	
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生産品目</b>	一般産業機械、自動化機械、省力化機械製造		
<b>調達方針</b>	Q・C・Dの向上に努める。		
<b>発注品目</b>	機械加工部品(単品)		
<b>加工内容</b>	旋盤加工, フライス・MC加工, 製缶加工, 板金加工		
<b>必要設備</b>	汎用旋盤、NC旋盤、フライス、MCなど各種設備		
<b>要望事項</b>	単品加工にて小中物旋盤加工, 製缶・機械加工が得意な企業様希望。		

<b>42</b>	<b>株式会社 シンテックホズミ</b>	資本金 35,000万円	従業員数 450名
<b>愛知県</b>	みよし市根浦町5丁目3番地1	<a href="https://www.shcl.co.jp/">https://www.shcl.co.jp/</a>	
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生産品目</b>	搬送システム、サービスロボット、DXソリューション、ファクトリーソリューション		
<b>調達方針</b>	低コスト、短納期対応		
<b>発注品目</b>	ワイヤーハーネス		
<b>加工内容</b>	ワイヤーハーネス製作		
<b>必要設備</b>	電線切断機、圧着工具、各種加工機		
<b>要望事項</b>	リードタイム3W以内での対応を希望		

<b>43</b>	<b>株式会社 鈴工</b>	資本金 2,000万円	従業員数 64名
<b>三重県</b>	伊勢市大湊町656番地2	<a href="http://suzuko-inc.com">http://suzuko-inc.com</a>	
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生産品目</b>	木材搬送装置全般		
<b>調達方針</b>	相互信頼関係		
<b>発注品目</b>	製缶品、製缶品の切削加工、機械加工部品		
<b>加工内容</b>	溶接、切削		
<b>必要設備</b>	レーザーorプラズマ 半自動溶接機 旋盤、フライス盤		
<b>要望事項</b>	製缶品のみでも結構です		

<b>44</b>	<b>鈴与マタイ 株式会社</b>	資本金 5,000万円	従業員数 173名
<b>長野県</b>	佐久市中込1-10-1	<a href="http://www.newest.ne.jp/">http://www.newest.ne.jp/</a>	
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/> オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input type="radio"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生産品目</b>	支給図面による鋳物、機械加工の製造委託。試作品、多品種少量品、量産品まで業界は多岐にわたります。商社として多数のお客様から常に案件を抱えております。		
<b>調達方針</b>	①見積回答スピードが早い事。 ②納期、品質管理体制が充実している事(流出クレームゼロを目指す)。		
<b>発注品目</b>	①鋳造品(FC,FCD)の精密加工 ②一般鋼材の精密加工/精密板金加工		
<b>加工内容</b>	①鋳物加工が得意である事。幾何公差1/100~3/100を確保出来る事。(素材は支給) ②鋼材加工については、熱処理、表面処理まで完成品対応出来る事。(外注OK)		
<b>必要設備</b>	NC旋盤、MC、研削盤、三次元測定機他		
<b>要望事項</b>	御社の強みを明確に示して頂きたい(材質、大きさ、形状、数量等)。		

<b>45</b>	<b>スター精密 株式会社</b>	資本金 1,270,000万円	従業員数 450名
<b>静岡県</b>	菊川市三沢字北ノ谷1500-34	<a href="https://star-m.jp/">https://star-m.jp/</a>	
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/> オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input type="radio"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生産品目</b>	CNC自動旋盤		
<b>調達方針</b>	相互信頼関係		
<b>発注品目</b>	小型自動旋盤に使用する基幹鋳物部品		
<b>加工内容</b>	鋳物素材(FC)の鋳造、または鋳物部品(FC)の加工(素材支給)		
<b>必要設備</b>	鋳造設備、または横型マシニングセンター		
<b>要望事項</b>			

46		ゼネラルパッカー 株式会社		資本金	25,157万円	従業員数	145名								
愛知県		北名古屋市宇福寺神明65		http://www.general-packer.co.jp/											
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom	<input type="radio"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>	webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	各種自動包装機・荷造用機械及び周辺装置の製造・販売・修理、それに付帯する一切の業務														
調達方針	機械加工品(材料込)、一般購入品は100%購買。機械組立、設計は一部外注。														
発注品目	機械加工品(材料込)、FC,ACの小物鋳物鋳造、装置設計製作 ただし、薄物板金加工、制御盤組立を除く														
加工内容	AL,AC,FC,SS,SUSなどの金属加工 FC小物鋳造(材料)														
必要設備	旋盤、フライス、マシニング、溶接機、電気炉														
要望事項	FC鋳造、加工など将来に備えての情報収集となります。 量産機部品の発注はありません。開発機械に生かせるような、新しい技術をご提案ください。														

47		ダイトロン 株式会社		資本金	220,070万円	従業員数	855名								
愛知県		一宮市木曾川町門間字島海1		https://www.daitron.co.jp/											
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom	<input type="radio"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams	<input type="radio"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>	webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	電子部品製造装置 等の製造・販売														
調達方針	部品は支給、一式生産を基本とするが、要相談														
発注品目	ハーネス・機器組立配線														
加工内容	ハーネス・・・主にFA製品を中心に展開。 機器組立配線・・・BOXの組立や、装置内に組み込まれるユニットの製作														
必要設備	半田コテ、ヒーターガン、一般工具、圧着工具(保有設備で無いものは貸し出しいたします。)														
要望事項	鉛フリー半田付けが主な業務になります。経験が浅ければ教育いたします。														

48		太陽機械工業 株式会社		資本金	10,000万円	従業員数	180名								
京都府		南丹市園部町船阪町田1-26		http://www.taiyokikai.com/											
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>	webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	自動車用エンジン・トランスミッションコンポーネント及び部品、エアコン用部品、二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品														
調達方針	弊社はギヤ加工をコアとしており、ギヤ加工に必要な旋盤～歯切り加工及び研磨・歯車仕上げ加工が対応可能な協力会社を探しております。														
発注品目	各種ギヤ製品の旋盤加工・ギヤ加工など ※例：丸物(～Φ200)・軸物(Φ60:～200L)、数量(試作レベル数個 ～ 月産数百個)														
加工内容	旋盤加工、ギヤ加工(ホブ・ブローチ・ギヤシェーパー)、研磨加工等														
必要設備	NC旋盤、ホブ盤、ブローチ盤、転造盤、歯車研削盤、各種研磨機など														
要望事項	品質体制(測定器保有必須)もアピールお願いします。また、加工内容はNC加工のみのPRでも可です。														

49		株式会社 大洋電機製作所		資本金	5,000万円	従業員数	70名								
愛知県		名古屋市中川区平戸町1-1-8		http://www.kk-taiyo-el.co.jp											
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>	webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	制御盤														
調達方針	品質・価格・納期を重視。複合受注の推進(鈹金・塗装・配線・検査)と現地工事。														
発注品目	制御盤に関わる、鈹金・塗装・配線・検査、現地工事														
加工内容	上記発注品目に必要な加工														
必要設備	上記発注品目に必要な設備														
要望事項	量産品ではなく、オーダー品に対応できること														

50		中央精機 株式会社		資本金	470,000万円	従業員数	1,300名								
愛知県		安城市尾崎町丸田1番地7		http://www.chuoseiki.co.jp/											
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>	webex	<input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	アルミ/スチールホイールの製造、タイヤ組付、LPG容器の製造														
調達方針	健全な価格競争原理が働く環境を整備し、長期的な視点で最適調達の実現を目指す														
発注品目	鋳造機、溶解炉などの生産設備 搬送コンベアや各種専用機～建屋などのユーティリティ関係														
加工内容															
必要設備															
要望事項	設計～製作、据付までをトータルで実施いただける会社様 また海外SV可能な会社様をお待ちしております														

51 株式会社 ツルタ製作所		資本金	1,200万円	従業員数	268名
愛知県 刈谷市一里山町南大根12-1		http://www.katch.ne.jp/~turutass/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
					zoom <input type="radio"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input type="radio"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	金属プレス加工品				
調達方針	アグレッシブにご対応頂ける会社様を歓迎致します。				
発注品目	自動車部品・フォークリフト用部品・福祉車両用部品・事務機用部品など				
加工内容	表面処理(脱脂、亜鉛メッキ、ジオメット、カチオン塗装など)、 プレス加工、スポット溶接加工(ナット・ボルトのPRJ溶接・組付など)、 金型設計・製作 ※特に金型の設計のみ外注化を希望				
必要設備	メカプレス(単発45t~500tクッション付き・順送80t~500tワイド)、スポット溶接機、ワイヤーカット、マシニング、NCフライス、NC旋盤、研磨機など				
要望事項	刈谷・御嵩に便を仕立てられる会社様を希望致します。				

52 東海化成工業 株式会社		資本金	82,500万円	従業員数	743名
岐阜県 可児郡御嵩町御嵩2192-30		https://www.tci.tokai.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
					zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input type="radio"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	自動車用内装部品、自動車用制音部品、産業用樹脂製品				
調達方針	最適調達				
発注品目	自動車用内装部品				
加工内容	内装部品のめっき加工 代表サイズ:150×100×350				
必要設備	ニッケル+ニッケル+クロムめっき装置				
要望事項					

53 東海理研 株式会社		資本金	9,675万円	従業員数	90名
岐阜県 関市武芸川町谷口599番地		https://www.tokairiken.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
					zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input type="radio"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	鉄、ステンレス、アルミの薄板板金加工 電子機器を組み込んだ家具や入退室リーダー等のセキュリティ商品				
調達方針	部品加工から完成品までの依頼ができる加工先 常に不良率0を意識されている会社様とのお付き合い				
発注品目	薄板カバー、シャーン類の部品加工及び板金ASSY製品 架台、ロッカー等筐体の完成品				
加工内容	精密板金加工(切削品等、図面記載の部材も含む) 筐体の製作、組立、梱包(電子制御配線、動作チェック含む)				
必要設備	レーザー複合機、バリ取り機、NCベンダー、各種溶接機、切削品(外注可) 展開CAD、三次元CAD 塗装設備(外注可)、組立エリア				
要望事項					

54 株式会社 東光高岳		資本金	800,000万円	従業員数	1,900名
栃木県 小山市中久喜1440		https://www.tktk.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
					zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input type="radio"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	電力インフラ向けの電気機器の製造・販売				
調達方針	主に調達品のコスト低減				
発注品目	機械加工品、板金溶接品、製缶品、鍛造品など				
加工内容	切削、曲げ、溶接、プレス、メッキ、塗装など				
必要設備	旋盤、マシニング、溶接機、プレス機、溶融亜鉛メッキ、電気亜鉛メッキ、塗装設備など				
要望事項	海外調達及びVE提案も歓迎致します				

<b>55 東プレ 株式会社 岐阜事業所</b>		資本金	561,000万円	従業員数	1,597名
<b>岐阜県</b> 加茂郡川辺町下川辺372-7		<a href="https://www.topre.co.jp/">https://www.topre.co.jp/</a>			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
					zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生産品目</b>	岐阜事業所:空調機器 (他事業所:プレス関連製品(自動車)、冷凍車、電子機器)				
<b>調達方針</b>	生産数増の見通しにより新規の協力会社が必要				
<b>発注品目</b>	板金(空調ユニット用)、ハーネス類、板金塗装、アルミダイキャスト(小物)、樹脂/発泡成形品				
<b>加工内容</b>	板金:ブランク/バンド/溶接、ハーネス類:ケーブル・リード線assy、塗装:パネル物、ダイキャスト:空調用ファンのハブ(ボス、モータ軸を通す部品)				
<b>必要設備</b>	板金:ブランク設備(レーザー/タレパン)、ベンダー、スポット溶接、樹脂/発泡成形品:成型機				
<b>要望事項</b>	確認したい事項:部材の調達方法、物流便の有無、協力会社(外転先)の有無				

<b>56 トーフレ 株式会社</b>		資本金	9,800万円	従業員数	230名
<b>大阪府</b> 大阪市中央区本町1-6-16		<a href="https://www.tofle.com/">https://www.tofle.com/</a>			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
					zoom <input type="radio"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生産品目</b>	ステンレス製フレキシブルチューブ、PTFEホース、伸縮管継手等の企画・製造・販売				
<b>調達方針</b>	迅速・安価・品質				
<b>発注品目</b>	継手金具				
<b>加工内容</b>	金属加工(鋳物・ロストワックス・切削・製缶・鍛造等)				
<b>必要設備</b>	上記加工に必要な設備				
<b>要望事項</b>	ISO9001				

<b>57 常盤産業 株式会社 本社</b>		資本金	5,000万円	従業員数	60名
<b>愛知県</b> 名古屋市中区富士見町15-31		<a href="https://www.tokiwa-group.co.jp/">https://www.tokiwa-group.co.jp/</a>			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	使用可能なツール
					zoom <input type="radio"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生産品目</b>	自動化省人化に関わるシステム及び周辺機器、オリジナル画像検査、工場や作業者の作業現場を改善する環境機器、RPA、油圧ユニットや油圧装置等				
<b>調達方針</b>	主に決まった製品は調達部にて行い、自動化に関わる部品・購入品は事業部にて発注を行います。				
<b>発注品目</b>	設計・製作による生産設備、開発設備、ロボットを使ったシステム開発				
<b>加工内容</b>	設計製作の部品加工ができる企業、メカ設計・電気設計を自社で行える企業				
<b>必要設備</b>	3DCAD、加工機(旋盤、マシニング等)				
<b>要望事項</b>	定期発注ではないので、案件化した内容を協力して頂ける企業				

<b>58 常盤産業 株式会社 春日井支店</b>		資本金	5,000万円	従業員数	60名
<b>愛知県</b> 春日井市松河戸町3-10-7		<a href="https://www.tokiwa-group.co.jp/">https://www.tokiwa-group.co.jp/</a>			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
					zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生産品目</b>	油圧機器、自動化装置、機械部品、環境商品				
<b>調達方針</b>	相互信頼関係				
<b>発注品目</b>	油圧ユニット				
<b>加工内容</b>	製缶、ブロック加工、組立				
<b>必要設備</b>	レーザ加工機、プレスプレーキ、溶接機、マシニングセンター				
<b>要望事項</b>					

<b>59 株式会社 トピア</b>		資本金	8,000万円	従業員数	700名
<b>三重県</b> 鈴鹿市一ノ宮町1477-1		<a href="https://www.u-topia.co.jp/profile/office.html">https://www.u-topia.co.jp/profile/office.html</a>			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
					zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
<b>生産品目</b>	自動車試作				
<b>調達方針</b>	短納期 高品質				
<b>発注品目</b>	ブセス部品 機械加工部品 旋盤部品 など				
<b>加工内容</b>	上記同				
<b>必要設備</b>	要望無し				
<b>要望事項</b>					

60 巴工業 株式会社 サガミ工場		資本金	106,121万円	従業員数	744名
神奈川県 大和市上草柳193		https://www.tomo-e.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生産品目	遠心分離機				
調達方針	相互信頼・スピード感のある対応				
発注品目	精密機械部品(大型丸物Φ1000 L2000 / 小物各種)				
加工内容	切削・研削・溶接など				
必要設備	ターニングセンタ 横中ぐり盤 マシニング 長尺旋盤 溶接機など				
要望事項	製品の機密性が高い為、コンペチタとなりうる業者様は除かせて頂きます。				

61 ドリコ 株式会社		資本金	27,500万円	従業員数	140名
東京都 中央区日本橋2-13-10 日本橋サンライズビルディング		https://www.drigo.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生産品目	水処理プラント建設・メンテナンス、地熱・温泉開発、環境薬剤製造販売				
調達方針	お取引先とはwin-winで共存共栄				
発注品目	配管・機器据付工事、電気設備工事、水処理プラント各種製缶・製作品				
加工内容	一品ごとに異なります。				
必要設備	同上				
要望事項	「発注品目」に拘らず、当社HPをご覧になり、有用と思われる商材、技術をお持ちの業者様を幅広く募集しています。				

62 株式会社 ナカヒョウ		資本金	8,400万円	従業員数	150名
岐阜県 各務原市鷺沼羽場町7丁目363番地		http://www.nakahyo.com			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input type="checkbox"/>
		webex	<input type="checkbox"/>		
生産品目	主に自動車、住宅向けの金属プレス部品の製造販売。金属試作部品の製造販売				
調達方針	品質、コストのバランスが取れている。短納期対応可能。設計対応可能。				
発注品目	金属プレス金型及びその部品、金属試作部品、プレス品の切削・研磨加工、プレス品に接合(カシメ、溶接)する小物付属品の加工、切削・溶接・検査治具				
加工内容	金属プレス、金属プレス部品の切削、小物切削、研削、CO <sub>2</sub> 溶接、スポット溶接、熱処理、表面処理、ワイヤー放電加工				
必要設備	マシニングセンター、NC旋盤、研削盤、プレス機、溶接機、その他上記発注品目、加工内容に対応できる設備				
要望事項	バリレス、全せん断等の精密プレス加工及びその金型、6.0~10.0mmの厚板加工を実現できる金型。Φ150~500、t10~250程度の金型部品。				

63 株式会社 ナゴヤカタン		資本金	7,000万円	従業員数	16名
愛知県 名古屋市港区九番町四丁目5番地		https://www.nagoyakatan.com/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生産品目	鋳造品、ロストワックス鋳造品、MIM製品、機械加工品、製缶品、プレス品、鍛造品、押出製品、焼結金属、プラスチック製品、ゴム製品、OEM製品、自社製品。				
調達方針	品質・コスト・納期・継続性が担保できるメーカーと調達を行います				
発注品目	主な生産販売品目による。				
加工内容	鋳造品(FC・FCD、アルミニウム及び青銅・ロストワックス鋳造品(鋳鋼・ステンレス)の切削加工				
必要設備	横MC・縦MC・NC旋盤・NCフライス盤等				
要望事項					

64 ナルックス 株式会社		資本金	8,000万円	従業員数	250名
大阪府 三島郡島本町2丁目1番7号		https://www.nalux.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生産品目	光学設計 超精密加工 超精密成形 蒸着 アッセンブリー				
調達方針	広く、お付き合いさせて頂けるお会社を探しております。				
発注品目	ガラスレンズ プラレンズ 鏡筒 金属部品 アパーチャー(絞り) 電子基板 洗浄治具 組立機 副資材(トレイ)				
加工内容	研磨 射出成形 真空成形 ダイキャスト プレス加工 基板実装				
必要設備	各種 加工機・評価装置 クリーンルーム環境(ISOクラス7程度)				
要望事項					

65 株式会社 西村製作所		資本金	1,000万円	従業員数	124名		
愛知県 海部郡飛島村木場二丁目102番地		http://www.nishimuraworks.co.jp					
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/>	google meet <input type="checkbox"/>	microsoft teams <input type="checkbox"/>	skype <input type="checkbox"/>	webex <input type="checkbox"/>
生産品目	治工具部品の製造						
調達方針	パートナー企業様との共存共栄						
発注品目	金属部品加工						
加工内容	比較的小物の鉄またはアルミの治工具・金型に使用される部品単品の製作をお願いしたいです。丸物または角物の多品種少量生産となり、基本は1つずつの製作となります。						
必要設備	NCマシニングセンター、旋盤、円筒研磨、平面研磨、溶接機、ワイヤカット放電加工機などの工作機械、精密測定器、三次元測定機などの検査機器						
要望事項	お見積もりは迅速に、納期と品質は厳守をしてくださるパートナー様を求めます。						

66 日進機工 株式会社		資本金	9,750万円	従業員数	528名		
愛知県 名古屋市守山区花咲台2-401		https://nissinkiko.com/					
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="checkbox"/>	google meet <input type="checkbox"/>	microsoft teams <input type="radio"/>	skype <input type="checkbox"/>	webex <input type="checkbox"/>
生産品目	産業プラントメンテナンス(トヨタ自動車や自動車関連工場の生産設備メンテナンス)						
調達方針	相互信頼関係						
発注品目	1)工場内の照明仕様変更(LED等)や、装置の移設や据付等に伴う電気工事、2)機械装置の仕様変更や移設に伴う製缶・配管工事、3)エアブラスト装置の設計製作またはメンテナンス、4)FAシステムの設計・制作・据付						
加工内容	a)主に自動車関連生産工程または食品関係の各種装置等及びFAシステムの機械やソフト設計・制作ができる企業、b)工場内既存の生産設備の改修・改造・移設を現地にて対応できる企業(協会の協業も可)、c)配管工事は既存の各種配管(空調や油圧配管など)の制作・解体・組付けに対応できる企業						
必要設備	上記制作に必要な設備、技術力						
要望事項	トヨタ自動車の作業責任者資格を取得していれば尚良い						

67 日進精機 株式会社		資本金	2,000万円	従業員数	200名		
愛知県 刈谷市野田町新田25		http://www.nissinseiki.jp/					
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/>	google meet <input type="checkbox"/>	microsoft teams <input type="radio"/>	skype <input type="checkbox"/>	webex <input type="checkbox"/>
生産品目	自動車精密部品						
調達方針	相互信頼関係 コンプライアンス・品質保証の確実な実施						
発注品目	自動車精密部品(A/T用バルブ)						
加工内容	①研削加工 ②切削加工						
必要設備	①センターレス研磨機、円筒研磨機 ②NC自動旋盤(Φ20以下)、NC旋盤(4インチ程度)						
要望事項	◎特に、研削加工の単品/翔ロット/短納期での試作対応できる会社様						

68 日本車輛製造 株式会社 輸機・インフラ本部		資本金	1,180,000万円	従業員数	2,014名		
愛知県 半田市十一号地20番地		https://www.n-sharyo.co.jp/					
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input type="checkbox"/>	google meet <input type="checkbox"/>	microsoft teams <input type="checkbox"/>	skype <input type="checkbox"/>	webex <input type="checkbox"/>
生産品目	タンクローリ、貯槽、鉄道貨車、大型自走式キャリア、大型無人搬送車、橋梁等						
調達方針	少量多品種の中で高品位の資材調達						
発注品目	①パイプ加工部品、②油圧用マニホールド類、③橋梁用製缶品、④長尺曲げを伴う溶接組立品						
加工内容	①15A～32Aの鉄(SGP)又はSUSミガキパイプの曲げ、潰し、溶接等により一品一様の加工を行うもの。②非量産の油圧用ブロック等。③厚板製缶品でフルペネ溶接を行うもの。④t6長尺曲げ加工(最大9m弱 SS400,SUS304)及び溶接組立作業。						
必要設備	①パイプ加工部品についてはパイプベンダ、ミガキパイプ部品については研磨が必須。他、レーザ切断、プレーキプレス、溶接、機械加工など。量産品が非常に少なく、型プレス、鍛造のニーズはほとんどない。						
要望事項							

69 日本ハードウェア 株式会社		資本金	6,300万円	従業員数	107名			
愛知県 名古屋市南区豊二丁目41番21号		https://www.jhw.co.jp/						
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/>	オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/>	google meet <input type="radio"/>	microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/>	skype <input checked="" type="checkbox"/>	webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	・割型ニブ製品の製造・販売 ・冷間鍛造用金型及び周辺部品の製造・販売							
調達方針	相互信頼関係							
発注品目	冷間鍛造金型							
加工内容	切削加工・放電加工・研磨加工・ラッピング加工							
必要設備	NC旋盤、放電加工機(ワイヤー)、外径研磨機、平面研磨機							
要望事項								

70 野田プラスチック精工 株式会社		資本金	1,000万円	従業員数	40名			
愛知県 丹羽郡大口町伝右2丁目88番地		https://www.nodapla.jp/						
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams <input type="radio"/>	skype <input checked="" type="checkbox"/>	webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	プラスチック切削加工品、アルミ切削加工品、真鍮切削加工品							
調達方針	スピーディな対応を求めます。単価・納期回答は基本的に24時間以内で対応いただきたいです。							
発注品目	プラスチック切削加工品、アルミ切削加工品、真鍮切削加工品							
加工内容	1個~100個程度の旋盤加工品およびマシニング加工品。							
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ、その他切削加工に必要な設備。							
要望事項	長くお付き合いできる企業様を求めます。							

71 橋永金属 株式会社		資本金	1,000万円	従業員数	10名			
東京都 目黒区柿の木坂3-3-2		https://www.hshinaga.co.jp						
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/>	オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/>	skype <input checked="" type="checkbox"/>	webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売 アルミセンターレスの在庫販売							
調達方針	相互の信頼関係							
発注品目	1、材質：非鉄金属及び鉄他 2、切削品：産業機械、車両、その他分野							
加工内容	1、寸法：φ3~φ25 長さL=MAX1000mmまで 部品からシャフト関連、手のひらサイズ品 2、数量：数個~10,000個/ロット スポット及びリピート品							
必要設備	1、CNC自動旋盤、旋盤、マシニングセンター他 2、検査設備							
要望事項	1、ISO9001問等の取得がありましたらベスト							

72 パルステック工業 株式会社		資本金	149,137万円	従業員数	161名			
静岡県 浜松市北区細江町中川7000-35		https://www.pulstec.co.jp/						
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input checked="" type="checkbox"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/>	skype <input type="radio"/>	webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	電子応用機器							
調達方針	相互信頼関係							
発注品目	・組込系ソフト設計・製作(組込系,GUI)・板金 少量(試作)・樹脂 切削 量産							
加工内容								
必要設備	メカCAD:ソリッドワークス							
要望事項								

73 株式会社 ヒマラヤ化学工業所		資本金	1,000万円	従業員数	60名			
愛知県 あま市北苅二反田108番地		http://www.himaraya-c-.com						
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式 <input type="radio"/>	使用可能なツール	zoom <input type="radio"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>	microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/>	skype <input checked="" type="checkbox"/>	webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、建材部品、遊技部品							
調達方針	発注する場合、弊社支給の場合と、自達(サプライヤー様購入)を状況にて相談致します。							
発注品目	家庭日用品プラスチック、自動車内外装部品、建材部品、遊技部品							
加工内容	射出成型品 50t~850tクラスのプラスチック製品							
必要設備	射出成形機 50t~850t。ホツパードライヤー乾燥機。温調器。横走行取出し機。							
要望事項								

74	HILLTOP 株式会社	資本金 3,600万円	従業員数 160名
京都府	宇治市大久保町成手1-30	http://www.hilltop21.co.jp	
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/> オンライン方式 <input type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	精密加工部品、FA機、自動機、試作開発装置		
調達方針	フットワークよく情熱をもって共に取り組める事		
発注品目	精密加工部品、開発装置の設計～製作		
加工内容	旋盤加工・マシニング加工・板金、製缶・表面処理、機械設計、電気設計、制御プログラムまで装置一貫製造		
必要設備	旋盤(NC、複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型)・放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備、成形設備		
要望事項	美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心		

75	株式会社 フジキカイ	資本金 9,477万円	従業員数 750名
愛知県	北名古屋市沖村西ノ川91番地	https://www.fujikikai-inc.co.jp/	
参加する方式	対面方式 <input type="checkbox"/> オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	包装機の製造・販売		
調達方針	少量多品種生産		
発注品目	包装機械部品、全加工発注		
加工内容	・搬送機器の設計施工 ・フライ加工 ・製缶加工 ・歯切加工 ・ステンレの製缶、機械加工		
必要設備			
要望事項	QCDの厳守とこれらについて積極的提案が可能		

76	藤田螺子工業 株式会社	資本金 8,925万円	従業員数 530名
愛知県	豊田市吉原町平子26	http://www.fjtrashi.co.jp/index.html	
参加する方式	対面方式 <input type="checkbox"/> オンライン方式 <input type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	締結部品、機能部品の製造・販売、省力機器・工具の製造・販売		
調達方針	“顧客ニーズにグローバルで対応できるコスト競争力強化の実現”		
発注品目	精密部品		
加工内容	・圧造加工、切削加工、プレス加工、樹脂加工		
必要設備	・圧造加工：ヘッダー、フォーマー ・切削加工：NC旋盤、マシニング ・プレス加工：プレス機		
要望事項	・加工範囲、加工実績のある材質、強みのご紹介をお願いいたします。		

77	株式会社 不二鉄工所	資本金 10,000万円	従業員数 130名
大阪府	交野市星田北5-57-3	http://www.fujitekko.co.jp/	
参加する方式	対面方式 <input type="checkbox"/> オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input checked="" type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	巻取り機、スリッター機、自動包装機等		
調達方針	相互信頼関係に基づく調達		
発注品目	①小物部品の溶接～機械加工まで ②中型旋盤加工品(溶接含む)		
加工内容	溶接・旋盤加工・マシニング加工		
必要設備	溶接機・汎用旋盤・マシニング・横中・(五面加工機)		
要望事項	管理・検査体制が整っており、自社内で一貫生産できる企業様が望ましいです。		

78	豊和工業 株式会社	資本金 901,900万円	従業員数 701名
愛知県	清須市須ヶ口1900番地1	https://www.howa.co.jp/	
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/> オンライン方式 <input type="checkbox"/>	使用可能なツール	zoom <input type="checkbox"/> google meet <input checked="" type="checkbox"/> microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/> skype <input checked="" type="checkbox"/> webex <input checked="" type="checkbox"/>
生産品目	工作機械、空油圧機器、電子機械、清掃車両、金属建具、火器		
調達方針	景気回復時に向けて、様々な調達能力の充実		
発注品目	・空・油圧機器の金属部品(多品種ごく少量品が主、ダイカスト・押出材は数十個単位のリピート) ・工作機械用の製品		
加工内容	金属部品：アルミ系ダイカスト・押出材等の材料調達～機械加工、鋼製丸物の旋盤加工から焼入・研削まで 製缶品：厚板(～50mm)やパイプを使用した治具架台(例：幅500mm×長さ1500mm×高さ500mm)		
必要設備	・金属部品：注湯設備、押出設備、旋盤、MC、浸炭焼入設備、円筒研削盤、内面研削盤、メッキ・黒染め等 ・製品：溶接機		
要望事項	①大前提として、品質、コスト、納期面で弊社希望を叶えてもらえるかどうか②金属部品：材料調達から完成まで③製缶品：工作機メーカーとお取り引きがある企業様が望ましい		

79 北斗 株式会社		資本金	20,000万円	従業員数	220名
愛知県 小牧市郷西町155番地		http://www.hkt.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生產品目	各種自動生産システムの開発・設計・製作				
調達方針	品質、コスト、納期共に競争力のある企業からの調達				
発注品目	自動化生産設備に関する部品				
加工内容	小物～中物の溶接の機械加工品				
必要設備	立型、横型M/C				
要望事項	短納期対応 製缶・機械加工が一貫生産出来る企業様 検査成績書必要				

80 株式会社 マイセック		資本金	1,600万円	従業員数	45名
愛知県 名古屋市西区笠取町3-75		http://www.misec.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input checked="" type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生產品目	工業用ヒーターの製作 及び計測器の販売				
調達方針	納期厳守				
発注品目	計測の制御ソフト、システム品、治具製作				
加工内容					
必要設備					
要望事項	流れ品は少なく、1品物でもよい企業様				

81 松村テクノ		資本金	0万円	従業員数	2名
神奈川県 横須賀市望洋台11-5					
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生產品目	生活関連用品				
調達方針	一部紹介可能				
発注品目	独自開発の各種製品(ラップホルダー、各種ロールペーパーホルダー、ポリ袋ストック等、添付の「提案資料」資料参照)				
加工内容	商品の生産と販売の一括委託(試作、特許権等の取得、市場での評価、を実行済み)				
必要設備	生産設備(型によるプラスチック部品加工が必要)				
要望事項	あくまでも製造と販売を一括して受けて頂ける企業(生産や販売を更に関係企業に委託されても良い)				

82 株式会社 マルサン木型製作所		資本金	2,250万円	従業員数	51名
愛知県 高浜市田戸町1丁目3番地5		http://www.marusank.com			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input checked="" type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生產品目	自働車、ロボット等アルミ鋳造品				
調達方針	品質・納期対応力				
発注品目	①アルミ鋳造、仕上げ、熱処理②アルミ鋳造品機械加工				
加工内容	①弊社製作木型を使用しての砂型鋳造②弊社鋳造品の機械加工対応				
必要設備	①フラン樹脂での製作対応②3軸、5軸マシニングによる機械加工対応				
要望事項					

83 株式会社 瑞穂機械製作所		資本金	11,452万円	従業員数	30名
愛知県 名古屋市緑区鳴海町山下50番地		http://mizuhokikai.jimdo.com			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom	<input type="checkbox"/>	google meet	<input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams	<input type="checkbox"/>	skype	<input checked="" type="checkbox"/>
		webex	<input checked="" type="checkbox"/>		
生產品目	装置組立(厨房用消火設備、農機具、減速機、窯業機器、リール等)、機械部品				
調達方針	QCDIはもとより、地域を問わず幅広く相互に安定継続取引を行う				
発注品目	部品機械加工、塑性加工、板金製品、等				
加工内容	機械加工、切削、板金				
必要設備	NC旋盤、複合加工機、マシニングセンタ、研削盤、測定器、タレパン、レーザー、溶接機等				
要望事項					

84 株式会社 ミスミ		資本金 1,343,600万円	従業員数 11,682名
東京都 文京区後楽二丁目5番1号 飯田橋ファーストビル		https://www.misumi.co.jp/	
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式 <input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom <input type="checkbox"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams <input type="checkbox"/>	skype <input checked="" type="checkbox"/>
		webex <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>生産品目</b>	FA用メカニカル標準部品、金型標準部品、MRO品今回はカタログ標準品とは異なり、FA特注事業の2D図面特注品の募集となります。(https://meviy.misumi-ec.com/ja-jp/2d/fa/)		
<b>調達方針</b>	公平・公正な姿勢で広く取引先を求め、調達活動を展開します。取引先選定にあたり、品質・価格・納期に加え、継続的な改善に取り組む企業力を総合的に勘案します。		
<b>発注品目</b>	金属：角物(切削加工品)、丸物(旋盤加工品) 非金属：樹脂・エンジニアリングプラスチックの角物(切削加工品)、プレート、丸物(旋盤加工品)		
<b>加工内容</b>	※詳細は別紙をご確認ください。		
<b>必要設備</b>	※詳細は別紙をご確認ください。		
<b>要望事項</b>	※詳細は別紙をご確認ください。		

85 株式会社 ミタチ		資本金 2,500万円	従業員数 115名
兵庫県 姫路市豊富町御蔭655番地35		https://k-mitachi.com/company/	
参加する方式	対面方式 <input type="checkbox"/>	オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom <input checked="" type="checkbox"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/>	skype <input checked="" type="checkbox"/>
		webex <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>生産品目</b>	自動省力化機械・電気制御・機器の設計・製作		
<b>調達方針</b>	QCDDの満足、公平・公正・透明、継続的な信頼関係を構築できる企業		
<b>発注品目</b>	自動省力化機械用部品 丸物、角物、製缶、板金、曲げ物、溶接、樹脂加工品		
<b>加工内容</b>	切削加工、フライス加工、製缶加工、板金加工、ワイヤーカット、放電加工、各種焼入れ、表面処理、研磨、		
<b>必要設備</b>	旋盤(NC旋盤含)、NC複合旋盤機、マシニングセンタ(縦・横)、5軸加工機		
<b>要望事項</b>	コミュニケーションを充実させ長期継続的な信頼関係を構築できる企業		

86 三菱マテリアルテクノ 株式会社		資本金 104,285万円	従業員数 1,000名
東京都 台東区台東1-30-7 秋葉原アイマークビル		https://www.mmtec.co.jp/	
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式 <input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom <input checked="" type="checkbox"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams <input type="checkbox"/>	skype <input checked="" type="checkbox"/>
		webex <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>生産品目</b>	エンジニアリング・メンテナンス業、機器製造業、資源・地質・環境に関わる調査・分析・評価・対策およびコンサルタント業		
<b>調達方針</b>			
<b>発注品目</b>	配管工事、機器据付工事、電気工事		
<b>加工内容</b>	化学プラント設備対応経験、全国出張対応 希望 弊社事業所：東京、大垣、美濃加茂、岐阜県神戸町、四日市 ほか全国		
<b>必要設備</b>	必要資格 建設業許可、各工事に資格者 安全管理体制がある会社		
<b>要望事項</b>			

87 株式会社 理工電気		資本金 3,000万円	従業員数 145名
東京都 品川区東五反田5-22-37 オフィルサークルN五反田ビル		https://rikohdenki.jp/	
参加する方式	対面方式 <input type="checkbox"/>	オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom <input checked="" type="checkbox"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams <input checked="" type="checkbox"/>	skype <input checked="" type="checkbox"/>
		webex <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>生産品目</b>	切削・受託生産・MIL規格コネクタ生産・自動機設計製作・制御盤設計製作・ロボット制御開発、ハンド設計製作・板金、溶接、塗装、組み立て		
<b>調達方針</b>	納期、価格、品質、において弊社の希望を対応努力して頂ける企業様と面談をしたいと思います。		
<b>発注品目</b>	①切削加工 ②板金 ③各種ケーブルハーネス ④自動機の設計製作 ⑤ロボット制御開発		
<b>加工内容</b>	上記4項目		
<b>必要設備</b>	商談会時にリストご提示ください。		
<b>要望事項</b>			

88 株式会社 渡辺機械製作所		資本金 4,000万円	従業員数 140名
愛知県 知立市西町宮後66		http://www.wmm.co.jp/	
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式 <input type="checkbox"/>	使用可能なツール
		zoom <input type="checkbox"/>	google meet <input checked="" type="checkbox"/>
		microsoft teams <input type="checkbox"/>	skype <input checked="" type="checkbox"/>
		webex <input checked="" type="checkbox"/>	
<b>生産品目</b>	自動車関係設備の設計、製作、組立、制御、工場への納品までを一括で請け負う、省力化装置、搬送装置等の設備		
<b>調達方針</b>	品質、納期、原価で協力いただけるパートナーを必要としています。		
<b>発注品目</b>	一括請負できる会社、また設計、製作、制御の部分的仕事でも応援可能な会社		
<b>加工内容</b>	機械、制御図面作成、製缶加工設備、機械加工、組立、配線工事、機械調整、搬入据付		
<b>必要設備</b>	機械設計、制御設計CAD、製缶加工設備、機械加工設備、組立工場のいずれかを有する会社		
<b>要望事項</b>	従来仕事の合間に対応いただける会社も歓迎します。		

企業番号	企業名	発注製品	概略仕様			加工内容	必要設備	ロット数	備考
			材質	形状	精度				
	クボタ環境サービス(株)  所在地 東京 資本金 9,000万円 従業員 1977人	生産品目(詳細) 水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事  外注品目(詳細) 各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工) シュートホッパー架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻寄機・除塵機等	SS.SUS材	外注品目参照	図面及び仕様書による指示	*プラント機械・据付工事 *補修工事 *プラント配管工事 *電気・計装工事 *ポンプ・ブローア *ポンプ・ファン・減速機・電動機等の回転機器類のオーバーホール *薬炉工事 *FRPライニング工事 *保温工事 *油圧機器整備等	工場設備(詳細) 溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等  現地工事道工具(詳細) 発電機・吊り具・ユニック フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他	現地工事一式	環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としているので下記の項目について対応可能な業者を開拓している。  ①品質(高品質・優れた技術) ②納期(納期厳守・突発対応可) ③コスト(見積積算能力・コスト競争力) ④製缶～加工～現地工事(一部外注可) ⑤工事単価 @22,000円以下 ⑥破碎機及び粉碎機の現地補修工事(消耗部品取替・改造) 取替部品は支給 * 現地工事(現地改造・メンテナンス) 必要設備についてはすべて満たす必要はないが、建設業の許可を取得している企業が必要(管工事、清掃施設、機械器具設置等水道施設)

## 81 松村テクノ

### § 提供する生活用品

#### 1. ロールペーパーホルダー(トイレトペーパーホルダー)

壁掛型

卓上型



**概要:** 片手でポンと押すだけでペーパーが切れて次につまむ部分が出て来るトイレトペーパーホルダーです。片手が不自由な方でも容易に扱え、介助の手助けにもなります。ティッシュペーパー(石油由来の樹脂を含む)の代わりにロールペーパーを使用することで環境保護や資源の節約に貢献出来ます。

#### 特長

- ・カバーを持ち上げてトイレトペーパーの端を探す必要がない。
- ・マシン目でなくても、切りたいところで自由に切ることができる。
- ・ちぎれてうまく切れないといった事や、紙が滑って切れず、大量に引き出されるといったトラブルもない。

#### 2. ラップホルダー



**概要:** 指で押すだけでラップが切れて次につまむ部分が出て来るラップホルダーです。イライラが無くなり、快適な生活を送ることが出来ます。

#### 特長

- ・ラップを取り出す時に箱のふたを開いたり、ラップを切る時にラップを持つ手をひねったりする必要がない。
- ・ラップが箱に張り付いたり相互にからんだりすることがなく、ラップの端を探す必要もない。
- ・刃に触れてケガをする心配がない。
- ・磁石付きなので冷蔵庫などに張り付けて使用できる。

#### 3. ポリ袋ストッカー



**概要:** 取り出し口の部分のポリ袋をつまんで引けば確実に一枚ずつ取り出せるポリ袋ストッカーです。スーパーから持ち帰ったポリ袋をすっきり収納し再利用(資源の有効活用)するのに大変便利です。

#### 特長

- ・ストックする際はサッと圧縮して上から押し込むだけで簡単。
- ・取り出した後は次のポリ袋が取り出し口に現れる。
- ・磁石付きなので冷蔵庫などに張り付けて使用できる。

## ■新規取引メーカーの希望条件 (共通)

#		必須条件	尚可条件
1	組織体制	有限会社、株式会社等の会社組織であること	—
2	生産体制	多品種小ロット生産に対応した生産体制	—
3	対応数量	主に1~20個以内	—
4	納期	5~10日 (製作条件により要相談)	—
5	見積対応件数	1日あたり平均20件以上 (図面枚数ベース)	複数名での見積対応が可能
6	見積回答スピード	見積依頼より24時間以内に回答 (営業日)	—
7	設備	下記①~③の製作に必要な加工設備一式	CAD/CAMを保有 三次元測定機を保有
8	既存取引先	—	電機電子系・半導体系・自動車系顧客が望ましい
9	取得資格	—	ISO9000シリーズ取得
10	その他	—	RoHs10対応

## ■新規取引メーカーの希望条件 (商品群別)

#		①金属×角物 (切削加工品)
11	取扱材質	鉄、アルミ、SUSは必須。 この他にSK、SCM、SKD、SKH、NAK。
12	表面処理	四三酸化鉄被膜 無電解ニッケルメッキ 三価クロメート (白・黒) 硬質クロム (厚メッキ・フラッシュメッキ) アルマイト (白・黒・つや消し黒) 窒化処理 ※内製化していれば尚可。
13	熱処理	全焼き・ズブ焼入れ 部分焼入れ・高周波焼入れ 真空焼入れ 浸炭焼入れ ※内製化していれば尚可。
14	塗装	—
15	溶接	—
16	その他加工	—
17	製品サイズ	□400以下 ※□400超も製作可能であれば尚可。
18	設備	—

#		②金属×丸物 (旋盤加工品)	③非金属 (樹脂・エンジニアリングプラスチック)
19	形状	回転軸・シャフト、ピン、パイプ、カラー、スプーサー	角物 (切削加工品)、丸物 (旋盤加工品) のいずれかに対応
20	取扱材質	鉄、アルミ、SUSは必須。 この他にSUJ2、SCM、SK、SKD、SKH。	MCナイロン(PA) アクリル(PMMA) アクリルニトリルブタジエンスチレン(ABS) テフロン(PTFE) ポリアセタール(POM) ポリエーテルエーテルケトン (PEEK) ポリカーボネート(PC) ポリフェニレンサルファイド(PPS) ポリブチレンテレフタレート(PBT) ユニレート (PET) 塩化ビニル(PVC) エポキシガラス ベークライト (紙・布) 超高分子量ポリエチレン(UHMW)
21	表面処理	四三酸化鉄被膜 無電解ニッケルメッキ 三価クロメート (白・黒) 硬質クロム (厚メッキ・フラッシュメッキ) アルマイト (白・黒・つや消し黒) 窒化処理 ※内製化していれば尚可。	—
22	熱処理	全焼き・ズブ焼入れ 部分焼入れ・高周波焼入れ 真空焼入れ 浸炭焼入れ ※内製化していれば尚可。	—
23	製品サイズ	軸径φ3以上、L寸最大2,000mmまで。	特になし
24	事業形態	—	加工業に加え、上記材質の卸売り (販売) 業をしていければ尚可。